

detal "A"



1. Warunki wykonania i odbioru konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090
2. Stal nierdzewna typ AISI 304
Spawanie wg PN-EN 1011-3;2002
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe grubości:
 - jednostronne 0.7 cieńszego elementu
 - dwustronne 0.5 cieńszego elementuNieoznaczone spoiny czołowe:
 - na pełny przekrój grubości elementu
4. Zabezpieczenie antykorozyjne – stal nierdzewna.
5. Wymiary podano w mm.

detal "C"



połączenie rygli R.2 wykonać analogicznie z kątownikami (poz. 11) po obu stronach profilu

Poz.	Profil	Długość	Liczba	Masa [kg]			Materiał	Uwagi
		[mm]	[szt]	jedn.	1 szt.	razem		
R.1			2szt.					
5	RK 80x80x3	2848	1	7,07	20,1	20,1	304	
6	bl. 80x4	80	2	2,512	0,2	0,4	304	
7	LN 50x30x3	240	1	1,74	0,4	0,4	304	
11	LN 50x30x3	140	2	1,74	0,2	0,4	304	
Razem masa 1 elementu					[kg]	21,3		
Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	0,4		
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ów)					[kg]	43,4		

R.2	1szt.							
5	RK 80x80x3	2848	1	7,07	20,1	20,1	304	
6	bl. 80x4	80	2	2,512	0,2	0,4	304	
7	LN 50x30x3	240	2	1,74	0,4	0,8	304	
11	LN 50x30x3	140	4	1,74	0,2	0,8	304	
Razem masa 1 elementu					kg	22,1		
Dodatek na spoiny 1,8%					kg	0,4		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					kg	22,5		

S.1			3szt.					
1	RK 80x80x3	2689	1	7,07	19	19	304	
2	bl. 170x8	170	1	10,676	1,8	1,8	304	
3	bl. 90x5	90	1	3,532	0,3	0,3	304	
Razem masa 1 elementu					kg	21,1		
Dodatek na spoiny 1,8%					kg	0,4		
RAZEM MASA 3 ELEMENTU(ÓW)					kg	64,5		

S.2	3szt.						
2	bl. 170x8	170	1	10,676	1,8	1,8	304
3	bl. 90x5	90	1	3,532	0,3	0,3	304
4	RK 80x80x3	2616	1	7,07	18,5	18,5	304
Razem masa 1 elementu					kg	20,6	
Dodatek na spoiny 1,8%					kg	0,4	
RAZEM MASA 3 ELEMENTU(ÓW)					kg	63	

T.1		6szt.						
8	RK 30x30x2	960	1	1,72	1,7	304		
9	bl. 40x4	80	2	1,256	0,2	304		
Razem masa 1 elementu					kq	1,9		
Dodatek na spoiny 1,8%					kq	0		
RAZEM MASA 6 ELEMENTU(OW)					ka	11.4		

T.2		8szt.						
10	Ø16	1642	1	1,58	2,6	2,6	304	
Razem masa 1 elementu					kg	2,6		
Dodatek na spoiny 1,8%					kg	0		
RAZEM MASA 8 ELEMENTU(ØW)					kg	20,8		

T.3		2szt.						
12	Ø16	2965	1	1,58	4,7	4,7	304	
Razem masa 1 elementu					kg	4,7		
Dodatek na spoiny 1,8%					kg	0,1		
RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ów)					kg	9,6		

T.4		4szt.						
13	Ø16	2862	1	1,58	4,5	4,5	304	
Razem masa 1 elementu					kg	4,5		
Dodatek na spoiny 1,8%					kg	0,1		
RAZEM MASA 4 ELEMENTU(ÓW)					kg	18,4		

RAZEM NA RYSUNKU		[kg]	253.6	
------------------	--	------	-------	--



ul. Florkowskiego 12, 31-764 Kraków
692 651 341 jolantamarcinkowska@wp.pl

TEMAT

Budowy wiaty dla operatora instalacji czepakowej żwirownika na terenie ZOŚ Kujawy

INWESTOR: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji – Spółka Akcyjna, 30-106 Kraków, ul. Senatorska 1		TREŚĆ DETALE POŁĄCZEŃ "A", "C"			Data 07.2020
					Nr rys. K.02
	imię i nazwisko	nr upr.	specjalność	podpis	Stadium PW
projektował:	mgr inż. Monika Jurzak-Frank	MAP/0209/POOK/07	Konstrukcja		Skala 1:10
sprawił:					