



EZU/EM/702/PN-60/ 522 /2018

Kraków, 21 sierpnia 2018 r.

**zainteresowani wykonawcy**

**dot.: przetargu nieograniczonego nr 702/PN-60/2018 p.n. „Budowa węzła przeróbki osadu dla zwiększenia efektywności wytwarzania biogazu w oczyszczalni ścieków Płaszów”.**

Zamawiający – Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji - Spółka Akcyjna, 30-106 Kraków, ul. Senatorska 1, działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. *Prawo zamówień publicznych* (tekst jednolity - Dz. U. z 2017 r., poz. 1579), przekazuje otrzymane od wykonawcy pytania oraz udzielone na nie odpowiedzi.

**Pytanie:**

Jak wynika z zapisów PFU zadanie obejmuje wykonanie i wyposażenie komór transformatorowych SN i rozdzielni NN ( PFU cz.I, str.10, pk.2.4.4, ), i zasilenie budynku zagęszczania osadu nadmiernego, które należy wykonać dwoma liniami kablowymi prowadzonymi z rozdzielnicy głównej RG21NN zlokalizowanej w obiekcie nr 21 (PFU cz.I, str 27, pk.5.6.).

Prosimy o wyjaśnienie zakresu wykonania linii SN (przebieg trasy) oraz podanie miejsca w którym ma zostać zlokalizowana stacja transformatorowa.

Czy należy przewidzieć zapas mocy transformatorów?

**Odpowiedź:**

*Dla celów zasilania budynku zagęszczania osadu nadmiernego, które należy wykonać dwoma liniami kablowymi prowadzonymi z rozdzielnicy głównej RG21NN zlokalizowanej w obiekcie nr 21, nie ma potrzeby budowy nowych stacji trafo.*

**Pytanie:**

Zgodnie z zapisami PFU cz. I str. 22 Pojedyncza linia technologiczna zagęszczania osadu będzie składać się m. in z:

- pompy nadawy osadu nadmiernego zagęszczonego  $Q=5-40 \text{ m}^3/\text{h}$  wys. nie mniej niż 8 bar ( zaw. sm 7,5%), przystosowane do pracy z falownikiem - maceratora talerzowego.

Prosimy o wskazanie dostawców maceratorów talerzowych dla ciśnienia zgodnego z wymaganiami dla pomp nadawy osadu nadmiernego zagęszczonego nie mniej niż 8 bar.

Wiodący dostawcy urządzeń na rynku polskim nie mają możliwości spełniania wymogów Zamawiającego.

**Odpowiedź:**

*Zamawiający dopuszcza montaż maceratora talerzowego po stronie ssawnej pompy osadu zagęszczonego, przy czym wymaga zastosowania rozwiązań zabezpieczających przed wystąpieniem zjawiska kawitacji poprzez odpowiednie zaprojektowanie układu rurociągów oraz wyposażenie układu w system sterowania zabezpieczający przed kawitacją z zastosowaniem pomiaru podciśnienia po stronie ssawnej pompy osadu zagęszczonego.*

PREKTORA  
zakupów  
Wioletta Kubica